

Präzision bis ins
Detail...





W. Bass, Geschäftsführer

1991 kann Steenbeck auf eine 60jährige Firmengeschichte zurückblicken. Die Maximen unseres Firmengründers: Qualität, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer aller im Hause gefertigten Produkte – gelten auch heute noch uneingeschränkt für das Steenbeck-Team. Weit über 25.000 bisher gefertigte und weltweit im Einsatz befindliche Geräte sowie unsere zahlreichen positiven Geschäftsverbindungen sind für uns der Beweis, daß die Grundsätze unseres Firmengründers nicht nur richtig waren, sondern auch bis zum heutigen Tage nichts an ihrer Aktualität verloren haben. Die Zuverlässigkeit unserer Produkte war sicherlich auch der Grund, daß wir mehrmals den Titel »Offizieller Ausstatter der Olympischen Spiele« erhielten. Wir Steenbecks sehen diese Auszeichnung als Verpflichtung an, auch weiterhin für unsere Kunden und Partner Geräte und Komponenten zu fertigen, die ihre Anforderungen optimal erfüllen.



1931 Firmengründung durch Herrn Ing. Wilhelm Steenbeck. Fertigung von feinmechanischen Erzeugnissen wie Präzisions-Zahnräder, Teile für Fernschreiber, Kleinmotoren etc.

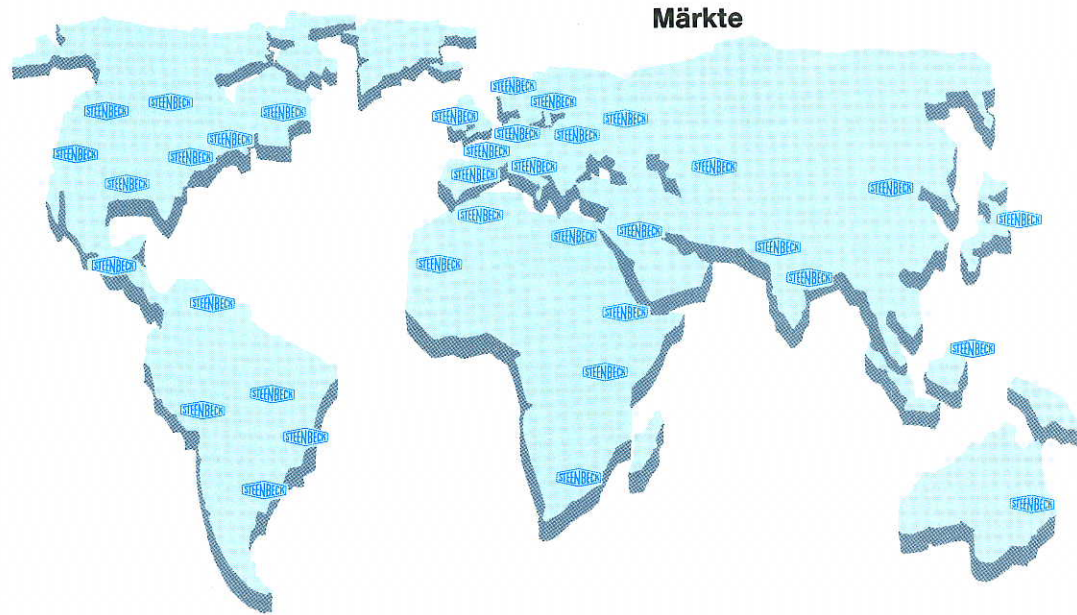
1953 Entwicklung des ersten 16 mm Schneidetisches für den deutschen Fernsehversuchssender. In enger Zusammenarbeit mit den deutschen Fernsehensendern werden nach und nach verschiedene Modelle, vom 2- bis zum 8-Teller-Gerät, von Steenbeck entwickelt und hergestellt. Parallel dazu werden 35 mm Modelle für Film- und Werbestudios gefertigt.

1956 Aufgrund der ständigen Ausweitung der Produktion zieht die Firma in das jetzige Gebäude am Hammer Steindamm um, welches im Laufe der Jahre ständig erweitert wird.

1980 Nach der Ausstattung der Olympischen Spiele in Innsbruck, München und Lake Placid erhält Steenbeck den Titel »Offizieller Ausstatter der XXII. Olympischen Spiele in Moskau«.

1982 Steenbeck entwickelt aufgrund des wachsenden Video-Marktes ein Video-Tonnachbearbeitungsgerät zum Tonschnitt und zur Nachsynchronisation von Magnetfilmen für fertige Videobänder.

1990 Heute stellt Steenbeck mit modernen Maschinen und Fertigungsverfahren eine breite Modellpalette von Film-, Ton- und Video-Tonbearbeitungsgeräten her, die von Hamburg aus in alle Länder der Welt vertrieben werden. Neben der



Märkte

Steenbeck-Geräte werden – im Bereich der professionellen Film- und Videotechnik – von allen namhaften Filmstudios sowie den nationalen und internationalen Fernsehsendern eingesetzt. Mit seiner Produktpalette ist Steenbeck nicht nur in der Bun-

desrepublik, sondern auch weltweit Marktführer. Steenbeck-Film-, Ton- und Video-Tonbearbeitungsgeräte werden von Hamburg aus über ein weltweites Vertragshändler-Netz in nahezu alle Länder der Erde exportiert.

Produkte

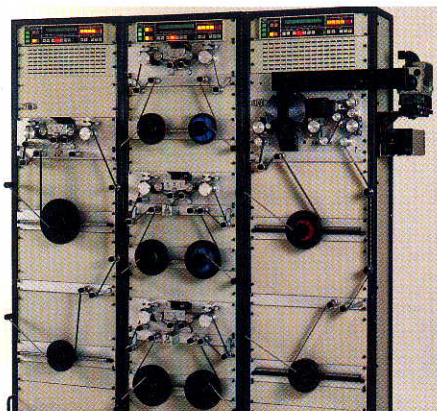
Die von Steenbeck entwickelten und produzierten Film-, Ton- und Video-Tonbearbeitungsgeräte zeichnen sich durch Präzision, Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer aus. Die Produktpalette umfaßt:

- 16 mm Bild- und Ton-Schneidetische
- 35 mm Bild- und Ton-Schneidetische
- 16/35 mm Ton-Schneidetische und Umroller
- 16/35 mm Zweibild- und Mehrformatgeräte
- Videobild-Ton-Schneidetische und Video-Reporter
- Magnetfilmläufer, Bildfilmläufer und Studiocomputer

Darüber hinaus entwickelt und fertigt der Bereich Steenbeck-Sondertechnik feinmechanische, optische und elektronische Spezialgeräte und Komponenten nach Kundenspezifikationen.

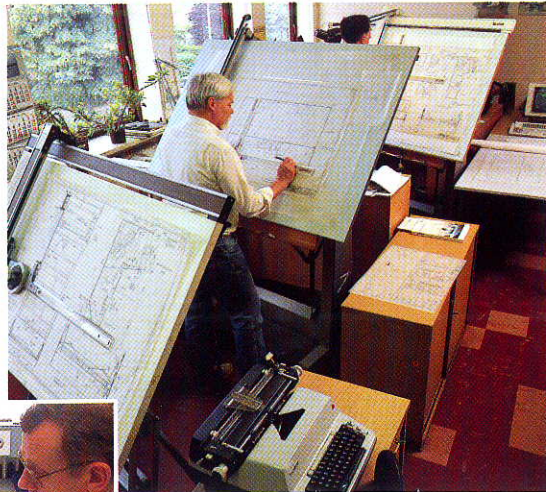
Einige Beispiele sollen hier stellvertretend für die Vielfalt dieser Sonderentwicklungen stehen:

- Betrachtungs- und Bearbeitungsgeräte für 35 mm Röntgenfilme
- Filmbetrachtungs- und Auswertegeräte für wissenschaftliche Anwendungen
- Differentialgetriebe und Antriebskomponenten
- Friktionen, Zahnriemenantriebe und Motorsteuerungen



Entwicklung und Konstruktion

Alle von Steenbeck produzierten Film- und Video-Tonbearbeitungsgeräte werden im eigenen Hause – teilweise in Zusammenarbeit mit den Kunden – entwickelt. Hierfür steht eine leistungsfähige und mit moderner Technologie ausgestattete Entwicklungs- und Versuchsabteilung zur Verfügung.



Mechanik und Optik



Wesentliche Voraussetzung für die Funktion der Steenbeck-Geräte ist auch noch heute im Zeitalter der Mikroelektronik eine ausgereifte Mechanik und Optik. Steenbeck verfügt über ein gewachsenes Know-how in der Entwicklung feinmechanischer und optischer Komponenten. So werden mit computergestützten Konstruktionsverfahren (CAD) u. a. folgende Baugruppen und Einzelteile entwickelt: Projektionsoptiken, Beleuchtungssysteme, Motor- und Differentialgetriebe, Friktions- und Zahnriemenantriebe. Jede neue Baugruppe wird vor dem Serieneinsatz in der Versuchsabteilung auf Herz und Nieren

Elektronik

Bereits Anfang der 70er Jahre wurde bei der Firma Steenbeck eine eigene Elektronik- und Software-Entwicklung aufgebaut. Heute werden in dieser Abteilung nicht nur moderne Steuerungs- und Verstärker-Technologien konzipiert und bis zur Serienreife entwickelt, sondern in zunehmendem Maße finden Mikroprozessoren und Mikrocomputer mit eigener Software in den Geräten Einsatz. In diesem Zusammenhang entwirft Steenbeck die dafür erforderlichen Schaltungsunterlagen bis hin zum Leiterplatten-Layout. Darüber hinaus entwickelt Steenbeck auch die für seine Studio-computer erforderliche Software. Im Rahmen neuer Technologien auf dem professionellen Medienmarkt beschäftigt sich die Elektronik-Entwicklung mit so zukunfts-

Vertrieb

Der weltweite Einsatz der Steenbeck-Geräte bedingt einen ständigen Kontakt zu den Benutzern unserer Geräte. Diesem Umstand wird Steenbeck durch ein sowohl national wie auch international ausgerichtetes Vertriebsnetz gerecht, das die schnelle und reibungslose Versorgung unserer Kunden mit Geräten, Ersatzteilen und Service gewährleistet. Unseren ausländischen Kunden steht ein weltweites Netz an Steenbeck-Vertragshändlern zur Verfügung. Innerhalb Deutschlands erfolgt die Kundenbetreuung direkt durch das Stammhaus.

Der Wichtigkeit des amerikanischen Marktes wurde schon frühzeitig durch Gründung eines Zweigbetriebes in Kalifornien Rechnung getragen, der nicht nur Vertrieb und Service sicherstellt, sondern auch die Endmontage eines Teiles der für den amerikanischen Markt bestimmten Geräte vornimmt. Diese internationale Ausrichtung unserer Vertriebswege trug nicht nur wesentlich zur weltweiten Verbreitung unserer Produkte bei, sondern sichert auch über den heutigen Tag hinaus durch ein ständiges Feedback die Aktualität und Weiterentwicklung der Steenbeck-Geräte.

Auftragsabwicklung und Fertigungssteuerung

Alle Kundenaufträge für Geräte, Ersatzteile und Serviceleistungen werden zentral im Stammhaus Hamburg erfaßt und bearbeitet. Wesentliche Voraussetzungen für die pünktliche Belieferung unserer Kunden sind eine exakte Auftragsabwicklung, Produktionsplanung und Fertigungssteuerung. Ausgehend von den Kundenaufträgen sowie von einer quartalsweisen Vorplanung, steuert ein für Steenbeck speziell entwickeltes EDV-System sowohl die Beschaffung der Rohstoffe, Halbzeuge und Einkaufsteile wie auch die Fertigung der Einzelteile und Bau-



die mengenmäßige und terminliche Verfügbarkeit der vom Kunden bestellten Geräte und Ersatzteile. Diese organisatorischen Voraussetzungen erlauben, Kundenwünsche schnell und flexibel zu erfüllen.



Einkauf

Ebenso wie unsere Produkte weltweit vertrieben werden, bedient sich auch unser Einkauf weltweiter Ressourcen bei der Beschaffung aller Rohstoffe, Halbzeuge und Einkaufsteile.

Nur durch die Ausschöpfung aller international zur Verfügung stehenden Bezugsmöglichkeiten ist es heutzutage möglich, Geräte mit hohem Qualitätsniveau unter Beibehaltung marktgerechter Preise zu liefern.

So arbeitet der Einkauf mit den

Entwicklungs- und Fertigungsabteilungen bei der Wertanalyse des Geräte- und Teilespektrums zusammen, um durch Einbeziehung neuer Bezugsquellen die Qualität, Zuverlässigkeit und die Preisgestaltung der Steenbeck-Produkte zu verbessern. Dieses geht einher mit der ständigen Beobachtung des Beschaffungsmarktes, um neue Technologien aufzuspüren und ihre Einsatzmöglichkeiten in unseren Geräten und Komponenten zu überprüfen.



Teilefertigung

Seit Gründung im Jahre 1931 beschäftigt sich die Fa. Steenbeck

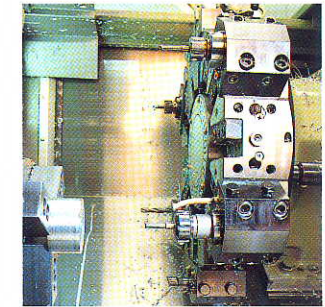
Teilefamilien, die in den Steenbeck-Geräten zum Einsatz kommen, im eigenen Hause gefertigt. Dieses

CNC-Dreherei

Im Mittelpunkt der Einzelteile-Herstellung steht die CNC-Dreherei, die mit modernen Drehautomaten ausgestattet ist, deren Schwerpunkt in der Klein- und Mittelserienproduktion liegt.

Der Bearbeitungsbereich liegt bei den Stangen-Drehautomaten bei Durchmessern bis zu 60 mm, bei den Futter-Drehautomaten bis zu 300 mm.

Besonders hervorzuheben sind die geringen Rüstzeiten der einzelnen Automaten in Verbindung mit einer großen Flexibilität des gesamten CNC-Maschinenparks.



Konventionelle Fertigung

Hier werden auf Universalmaschinen hochgenaue Spezialteile in nahezu allen Verfahren der spanabhebenden Bearbeitung hergestellt, z. B.:

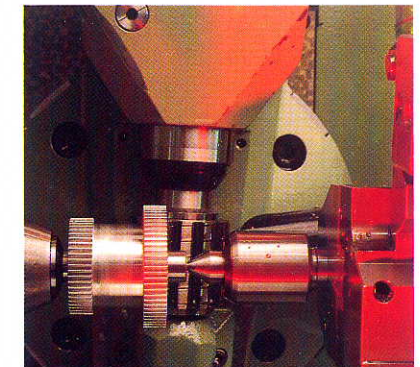
- Spitzdrehen bis ca. 300 mm
- Rundschleifen zwischen den Spitzen und spitzenlos
- Flachsleifen
- Universalfräsen
- Bohren ■ Hobeln ■ Räumen

Verzahnung

Steenbeck verfügt über eine mehr als 50jährige Erfahrung in der Herstellung von Zahnrädern und Getrieben aller Art.

Heute werden fast alle Zahnräder, die in den verschiedenen Getrieben der Film-, Ton- und Video-Tonbearbeitungsgeräte vorkommen, selbst hergestellt.

So können auf modernen Verzahnungsmaschinen Gerad- und Schrägverzahnungen aller Art bis Modul 2 und Durchmessern bis zu 150 mm hergestellt werden. Der

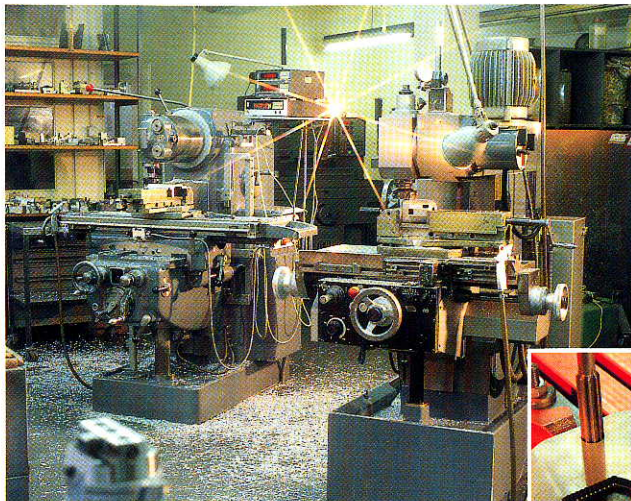




Kunststoffspritzerei

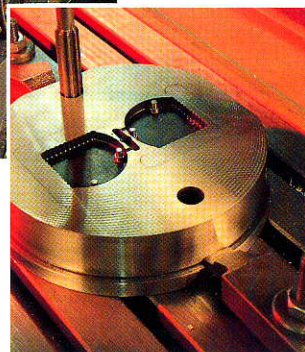
Bedingt durch die hohen Anforderungen an Qualität und Präzision, entstand bei Steenbeck bereits in den 60er Jahren eine Kunststoffspritzerei mit eigenem Formenbau.

Der Maschinenpark umfaßt moderne Kunststoff-Spritzmaschinen, auf denen sowohl metallisierte als auch glasfaserverstärkte Thermoplaste mit Einspritzgewichten bis zu 150 g verarbeitet werden.



Werkzeug- und Formenbau

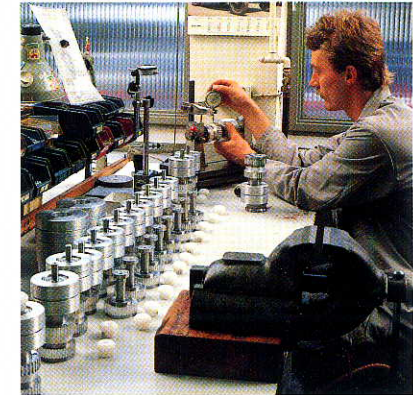
Eine wesentliche Voraussetzung für die hohe Fertigungspräzision ist ein moderner und leistungsfähiger Werkzeug- und Formenbau. Der Schwerpunkt dieses Fertigungsbereiches liegt in der Herstellung von Kunststoff-Spritzformen für den eigenen Bedarf. Darüber hinaus werden hier auch



tungen verschiedenster Art sowie alle Hilfsmittel und Spezialwerk-

Teilekontrolle

Qualität, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer – diese Steenbeck-Maximen erfordern ein Höchstmaß an Präzision bei der Herstellung von Einzelteilen und Baugruppen. Ausgehend davon, daß Qualität nicht in ein Produkt hineingeprüft werden kann, sondern der Schlüssel zur Zuverlässigkeit in der Fertigung liegt, wird bei Steenbeck eine Selbstkontrolle durchgeführt. Die Einbindung eines jeden Mitarbeiters in die Verantwortung für die von ihm hergestellten Teile bildet heute die Grundlage des anerkannt hohen Fertigungsstandards aller Steenbeck-Produkte.



Zusätzlich zu dieser bewährten Methode der Qualitätssicherung werden alle Teile, bevor sie ins Teilelager einfließen, einer Stichproben-Prüfung (gem. DIN 40080) unterzogen.

Teilelager

Im Teilelager sind über 5000 verschiedene Positionen aus dem Fertigungs- und Einkaufsbereich übersichtlich und abrufbereit untergebracht. Die Verwaltung des Teilelagers erfolgt bedarfsgesteuert durch das Steenbeck-PPS-System.





Baugruppenmontage

In diesem Bereich der Fertigung erfolgt der Zusammenbau der Einzelteile zu hochpräzisen feinmechanischen Baugruppen, z. B.:

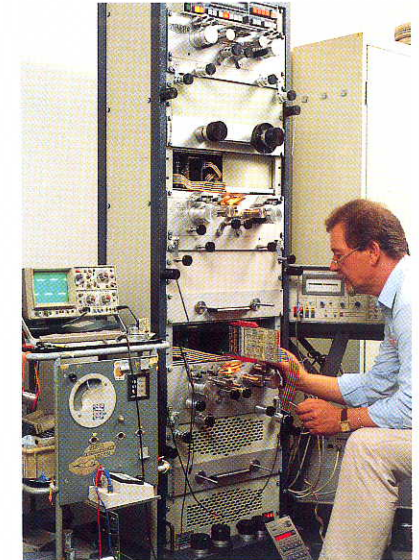


- Getriebetöpfe
- Differentiale
- optisch-mechanische Funktionsgruppen
- Motorgetriebe
- Friktionen

Hier werden hohe Ansprüche an das fachliche Können der Mitarbeiter gestellt.

Justage und Endkontrolle

Hier wird nach der Endmontage jedes Gerät optisch, mechanisch und elektronisch nach einer speziellen Checkliste unter Einbeziehung der gültigen DIN-Normen für Bild- und Tongeräte eingemessen und abschließend von erfahrenen Fachkräften auf Funktionalität und Einhaltung der Sicherheitsnormen überprüft. Alle Daten werden in einem Geräte-Protokoll festgehalten und archiviert, so daß für jedes Gerät eine lückenlose Dokumentation zur Verfügung steht.



Endmontage

Die Gerätemontage erfolgt kommissionsgebunden bzw. in

nen Geräten ist unerlässlich, da außer Standardgeräten auch diverse kundenspezifische Modi-

Verpackung und Versand

Steenbeck-Geräte werden von Hamburg aus zu Lande, zu Luft und zu Wasser in nahezu alle Länder der Welt geliefert. Voraussetzungen dafür, daß die Geräte unbeschädigt und termingerecht beim Kunden ankommen, sind eine gute Transportverpackung und ein großes Maß an Erfahrung bei der Auswahl des sowohl zeitlich optimalen als auch kostengünstigen Transportweges. Aufgrund der langen Erfahrung in der Abwicklung internationaler Geschäfte ist Steenbeck in der Lage, in Zusammenarbeit mit nationalen und internationalen Speditionen seine Kunden reibungslos mit Geräten und Ersatzteilen zu beliefern.

Kundenbetreuung und Service

Alle Steenbeck-Geräte zeichnen sich durch ihre lange Lebensdauer aus. Diese bedingt eine umfassende Betreuung und einen qualifizierten Service der im Einsatz befindlichen Geräte. So bietet Steenbeck seinen Kunden in Zusammenarbeit mit den jeweiligen Vertragshändlern u. a. folgende Serviceleistungen an:

- Aufstellung und Inbetriebnahme durch qualifizierte Fachkräfte
- Reparaturen beim Kunden vor Ort
- Generalüberholungen im Stammhaus
- Nachrüstungen – je nach Umfang –

Tradition und Innovation, diese beiden Säulen des Hauses Steenbeck, werden auch in Zukunft richtungsweisend für die weitere Entwicklung unseres Unternehmens sein.

So werden wir die klassischen Steenbeck-Produkte – Film-, Ton- und Video-Tonbearbeitungsgeräte – auch weiterhin unter Einbeziehung neuer Technologien (Bildplatte, CD-ROM etc.) in der weltweit anerkannten Qualität fertigen und vertreiben. Daneben wurde mit dem Bereich Steenbeck-Sondertechnik die Basis für eine Diversifikation in neue Märkte – Medizintechnik, Fertigung kundenspezifischer Komponenten – geschaffen, um Fortbestand und Wachstum unseres Unternehmens auch über das Jahr 2000 hinaus zu sichern.

